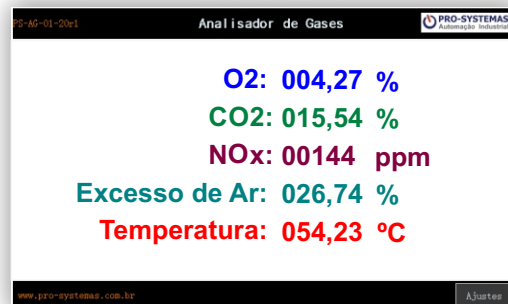


ANALISADOR DE GASES | **PS-AG-01**

A eficiência do processo de combustão é um parâmetro de medição importante na geração de calor. Normalmente, a concentração de oxigênio em processos de combustão é verificada com analisadores de dióxido de zircônio. O monitoramento preciso da concentração de O₂ e de CO₂ na saída da caldeira é decisivo para o monitoramento do excesso de ar no processo de combustão.

O analisador de gases PS-AG-01 possibilita uma medição confiável e rápida, mesmo em altas temperaturas. Nosso analisador de gases detecta tanto a concentração de O₂, CO₂ e NO_x, quanto a temperatura de modo rápido, simples e a baixos custos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Montagem

- Painel Frontal Tipo IHM;
- Grau de Proteção IP66.
- Kit de conexões e tubos;
- Bomba de Sucção de Gases 800mmCa;
- Multiciclone;

Temperatura do Ponto de Instalação

- 500 °C

Display

- 5" Touch Screen Colorido.

Indicação Local

- Indicação de O₂, Co₂, NO_x, Excesso de ar e Temperatura.

Ajustes

- Através do Display Frontal.

Saída Analógica

- 2x Saídas 4-20mA Configuráveis para Escolha das Variáveis.

Interface

- App via Bluetooth.

Sensor

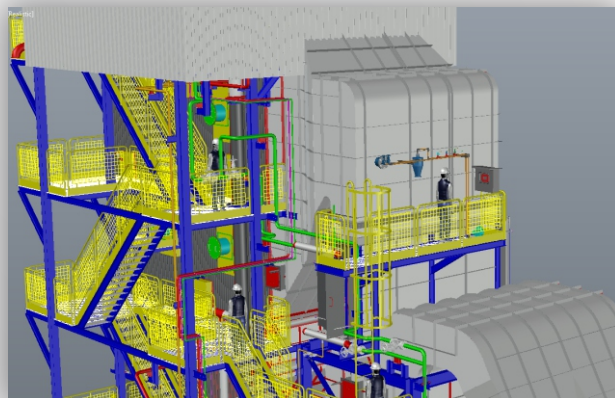
- Sensor de O₂ / NO_x;
- Sensor de Temperatura.



- Simples instalação.



- Fácil acesso para informação de campo.



- Instalação na saída dos gases da caldeira, ponto ideal para medição correta mesmo com a temperatura elevada.

☎ (16) 3234-9660

✉ contato@pro-systemas.com.br

🌐 www.pro-systemas.com.br

📍 Rua Monte Alegre, 115 | Bairro Vila Monte Alegre
Ribeirão Preto/SP | CEP: 14051-260



LOCALIZAÇÃO



ACESSO NOSSO SITE

